

## **Торцеватель для стальных труб для обработки трубных решеток серии АТСМ с пневматическим приводом.**



Торцеватели серии АТСМ предназначены для быстрой обработки труб от 12,7 до 48 мм. d трубных решетках. Зажим в трубе выполняется пневматическим приводом. Подача резцедержателя осуществляется с помощью рычага что дает возможность вести обработку быстро и контролируемо оператором. Рычаг обеспечивает чувствительную обратную связь между процессом обработки и оператором чтобы с

одной стороны быстро «выбирать» свободный ход и также контролируемо выполнять рабочий ход.

\* Серия представлена двумя моделями АТСМ-24 и АТСМ-48

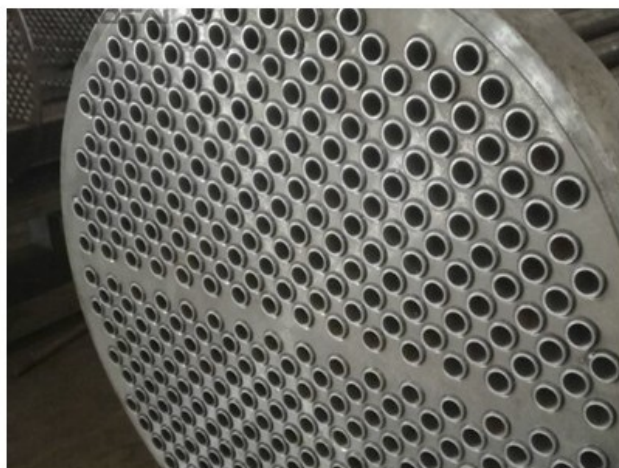
\* Профиль обработки задается профилем резцовой головки.

\* Резцовые головки представлены на фото после описания.

### **Характеристики**

Модель	АТСМ-24	АТСМ-48
Подача	Ручная	Ручная
Рабочий диапазон	Ф12.7-24mm	Ф28-48mm
Величина осевой подачи	20mm	20mm
Мах толщина стенки	5mm	5mm
Скорость вращения	300rpm	300rpm
Момент	50Nm	50Nm
Мощность	1.3HP	1.3HP
Параметры пневмо	1500-2000L/min @0.63-0.8Mpa	1500-2000L/min @0.63-0.8Mpa
Мах ширина корпуса	59mm	59mm
Вес	7KG	8KG

*Торцеватель для стальных труб для обработки трубных решеток серии АТСМ с пневматическим приводом.*



**АТСМ-24    Ø: 12.7-24mm**

**АТСМ-48    Ø: 28-48mm**



**[sto-ipm.ru](http://sto-ipm.ru)**

Резцовые головки для Торцеватель для стальных труб для обработки трубных решеток серии АТСМ с пневматическим приводом.